

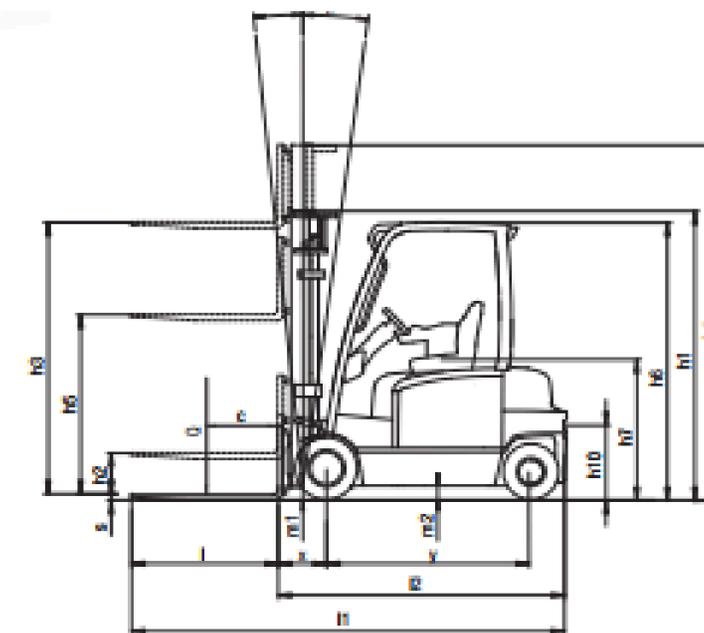
CARRETILLA ELÉCTRICA | 4 RUEDAS 1.6 - 1.8 - 2.0

TIPO DE MÁSTIL	FB16-20(C)N2						FB16CN2	FB18CN2	FB16N2	FB18AN	FB20N2
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Ángulo de inclinación av / re de grés		Q@ c=500 mm kg				
					STD	CABINE					
SIMPLEX	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1600	1800	1600	1800	2000
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1600	1800	1600	1800	2000
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1600	1800	1600	1800	2000
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1525	1725	1600	1775	1950
5500	3285	6545	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1475	1650	1550	1725	1875	
6000	3535	7045	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1225	1225	1500	1500	1825	
DUPLEX	2800**	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000
	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000
TRIPLEX	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1600	1800	1600	1800	2000
	4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1600	1800	1600	1800	2000
	4310	1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1600	1800	1600	1800	2000
	4750	2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1600	1750	1600	1800	2000
	5090	2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1550	1700	1600	1750	1925
	5490	2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1500	1600	1550	1700	1900
	5990	2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1400	1600	1450	1625	1800
	6490	2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1350	1400	1400	1400	1600
7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	1100	1100	1100	1100	1300	

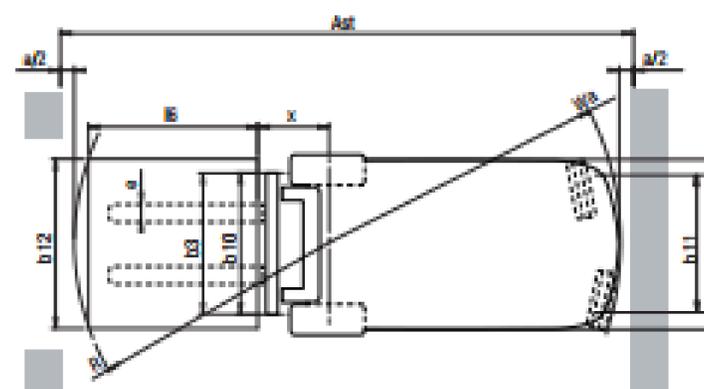
* Más bajo que el protector superior **CSM

DIMENSIONES DE LA BATERÍA		16CN2	18CN2	16N2	18N2	20N2
Tensión de la batería	V	48	48	48	48	48
Capacidad a 5 horas de descarga	Ah	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750
Peso de la batería, min.	kg	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900
Peso de la batería, max.	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160
DIMENSIONES DE LA CAJA						
Longitud	mm	522	522	630	630	630
Ancho	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006
Altura	mm	627	627	627	627	627
DIMENSIONES DEL COFRE						
Longitud	mm	532	532	640	640	640
Ancho	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018
Altura	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)

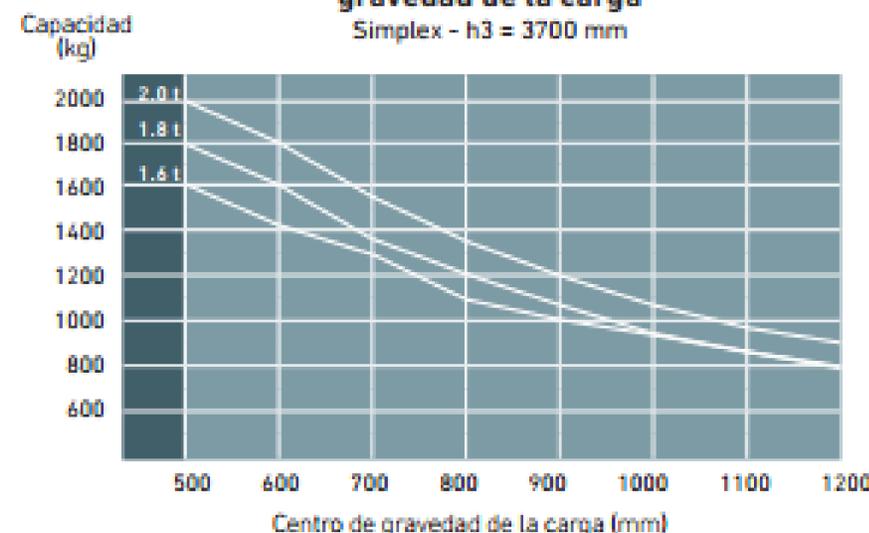
*Con rodillos de cambio de la batería



- Ast = $Wa + R + a$
- Ast = Ancho del pasillo
- Wa = Radio de giro
- a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
- R = $\sqrt{(0.5 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
- b12 = Ancho del palet (1200 mm)
- h1 = Altura con mástil replegado
- h2 = Elevación libre estándar
- h3 = Elevación de las horquillas
- h4 = Altura con mástil desplegado
- h5 = Gran elevación libre
- Q = Capacidad de elevación, carga nominal
- c = Centro de carga (distancia)



Capacidades con diferentes centros de gravedad de la carga



LEVANTE CARRETILLAS ELEVADORAS
 P.I. La Estrella. Calle Aldebarán 39
 30500 Molina de Segura (Murcia)



CARRETILLA ELÉCTRICA | 4 RUEDAS 1.6 - 1.8 - 2.0

FRENOS

- **Frenos magnéticos electrónicos**
No dependen de las pastillas de freno, eliminando el mantenimiento asociado y el riesgo de polvo y contaminación de los frenos.
- **Intelligent Cornering System (ICS)**
La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **Freno de estacionamiento automático con función de retención en pendientes**
Cuando no se acciona el acelerador, la carretilla se detiene automáticamente, evitando que se desplace sin control por rampas. No es necesario recordar usar una palanca o interruptor.
- **Luces de seguridad de regeneración de energía**
Cuando la carretilla está regenerando energía, reduce la velocidad antes de lo habitual al soltar el acelerador. Las luces de freno parpadean para advertir de la mayor reducción de velocidad al tráfico que circula por detrás.

SISTEMA MOTOR

- **AutoBoost**
Las funciones boost de aceleración y par confieren una mayor potencia cuando se necesita como, por ejemplo, en rampas.
- **Sensitive Drive System+ (SDS+)**
Nuestro sistema de asistencia al conductor de última generación, para mayor seguridad. La tracción y el rendimiento del mástil se gestionan de forma independiente según el ángulo de dirección y la sensibilidad de los controles de pies y manos, para adaptarse a la velocidad de reacción del conductor.

- **Modo ECO**
Este modo optimiza la eficiencia energética y permite un funcionamiento más suave. Ideal para largos turnos, formación, usuarios nuevos y usuarios a tiempo parcial.
- **Modo PRO**
Este modo maximiza los parámetros de rendimiento, dando el control total a los operarios más experimentados en situaciones de trabajo intensivo.
- **Bloqueo del diferencial eléctrico**
Cuando está activado, las dos ruedas delanteras giran al mismo tiempo, mejorando la tracción y el control de la carretilla en superficies resbaladizas.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Disposición sencilla de los componentes**
Acceso rápido y fácil a las áreas principales, lo que reduce el tiempo de inactividad y las facturas del mantenimiento rutinario.
- **Ajustes personalizados**
A través del software de configuración multifuncional, un ingeniero de servicio puede configurar la carretilla para que se adapte a cualquier aplicación.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Adaptive Lift Control (ALC)**
Permite que la carretilla permanezca estable, con menos movimientos al bajar las cargas desde grandes alturas.
- **Passive Sway Control (PSC)**
Minimiza la oscilación del mástil, especialmente en elevaciones por encima de los 3 m.

- **Mástil de gran resistencia y visibilidad**
La estructura del cilindro de elevación libre se ha optimizado con los manguitos sobre las cadenas para garantizar una excelente visibilidad.
- **Manguitos de gran durabilidad**
Resistente al desgaste y a temperaturas extremas, lo que garantiza un tiempo de inactividad mínimo.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Luces de trabajo LED brillantes**
Iluminan la carga y su entorno. Se instalan en la estructura del mástil, pero no iluminan la estructura ni la cabina para minimizar los reflejos e incrementar la visibilidad.
- **Cambio lateral de batería**
Los rodillos deslizantes integrados ofrecen un cambio fácil y rápido de la batería para un funcionamiento ininterrumpido de varios turnos (opcional).
- **Zona de seguridad**
Se proyectan luces rojas en el suelo a los lados y en la parte trasera de la carretilla para dar a los peatones cercanos una idea clara de la distancia de seguridad que deben mantener.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Inclinación y desplazamientos laterales precisos**
Proporcionan un control fácil y preciso que confiere mayor seguridad y rapidez a los movimientos difíciles.
- **Sistema hidráulico con detección de carga**
Las funciones de manejo de la carga responden de manera similar a diferentes pesos de la carga.

